



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 560/2025

KZB-Kalibrace s.r.o.
se sídlem Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most
IČO 03113205

pro kalibrační laboratoř č. 2374
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech délka, rovinný úhel, moment síly, tlak, čas, teplota a elektrické veličiny,
vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 574/2021 zde dne 8. 11. 2021, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **4. 11. 2030**

V Praze dne 4. 11. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Koncové měrky	0,5 mm	až	100 mm			(0,8·L+ 0,14) μm	Porovnání s koncovými měrkami ve svislé poloze na komparačním přístroji Porovnání s koncovými měrkami ve vodorovné poloze na délkoměru	Kp 01-013	
		100 mm	až	500 mm	1000 mm		(1·L+ 0,16) μm 1,2 μm			
2*	Posuvná měřidla/ posuvky, hloubkoměry, výškoměry, zuboměry	0 mm	až	1000 mm			14 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-001	
		1000 mm	až	2000 mm			17 μm			
3*	Lineární výškoměry	0 mm	až	1000 mm			(1,2·L+ 0,5) μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-001	
4*	Mikrometrická měřidla/ mikrometry, pasamety, mikropasamety, mikrometrické hloubkoměry	0 mm	až	25 mm			0,7 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-002	
		25 mm	až	100 mm			1,4 μm			
		100 mm	až	1000 mm			2,2 μm			
		1000 mm	až	1500 mm			3,8 μm			
		1500 mm	až	2000 mm			4,4 μm			
	Dvoudotekové a třídotekové dutinoměry	3 mm	až	100 mm			1,6 μm	Měření pomocí nastavovacích kroužků		
		100 mm	až	250 mm			2,3 μm			
	Mikrometrické odpichy	10 mm	až	1500 mm			3,7 μm	Porovnání s koncovými měrkami		
5	Mikrometrická měřidla/ mikrometrické odpichy	10 mm	až	500 mm			1 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-002	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.			
	Mikrometrické hlavice Nástavné kalibry pro mikrometry	500 mm	až	2800 mm		(3,5·L+ 0,6) μm		
		0 mm	až	100 mm		1 μm		
		0 mm	až	500 mm		1 μm		
		500 mm	až	2800 mm		(3,5·L+ 0,6) μm		
6	Úchylkoměry/ přímé, páčkové a dutinoměry s úchylkoměrem	0 mm	až	100 mm		0,5 μm	Měření na přístroji pro kalibrace úchylkoměrů	Kp 01-003
7*	Úchylkoměry/ přímé, páčkové a dutinoměry s úchylkoměrem	0 mm	až	50 mm		2,9 μm	Měření na přístroji pro kalibrace úchylkoměrů	Kp 01-003
8	Lineární snímače	0 mm	až	100 mm		0,5 μm	Měření na přístroji pro kalibrace úchylkoměrů	Kp 01-003
9	Čárková měřidla/ přesná měřítka a měřicí lupy	0 mm	až	100 mm		0,5 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-004
		0 mm	až	200 mm		(5·L+ 0,65) μm	Měření na mikroskopu	
	Ocelová měřítka	200 mm	až	1000 mm		(2,7·L+ 1,2) μm		
		0 mm	až	1000 mm		39 μm	Porovnání s etalonovým ocelovým měřítkem	
		1000 mm	až	2000 mm		56 μm		
		2000 mm	až	3000 mm		68 μm		
	Svinovací metry	0 m	až	10 m		(0,3·L+ 0,035) mm	Porovnání s etalonovou tratí	
10*	Čárková měřidla/ ocelová měřítka	0 m	až	300 m		(0,03·L+ 0,3) mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-004, Kp 01-015
		0 mm	až	500 mm		0,12 mm	Porovnání s koncovými měrkami	
	Svinovací metry	0 m	až	10 m		(0,07·L+ 0,19) mm	Porovnání s etalonovým ocelovým měřítkem	
11	Nástavné kroužky a třmenové kalibry	0,95 mm	až	10 mm		1 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-005
		10 mm	až	330 mm		(4,3·L+ 0,7) μm		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn.						max
	Válečkové kalibry	0 mm	až	100 mm		0,5 μm			
	Ploché kalibry	100 mm	až	500 mm		1 μm			
		0 mm	až	100 mm		0,5 μm			
	Lístkové spároměry a klínky	100 mm	až	500 mm		1 μm			
		0 mm	až	100 mm		0,5 μm			
	Válečkové měrky a měřicí drátky	0 mm	až	100 mm		0,5 μm			
	Nástavné kalibry pro tloušťkoměry vrstev	0 mm	až	100 mm		1 μm			
	Závitové kalibry - trny	0 mm	až	300 mm		3,1 μm			
	Závitové kalibry - kroužky	2 mm	až	200 mm		4 μm	Měření na mikroskopu		
	Závitové kalibry - kuželové	0 mm	až	100 mm		5 μm	Měření na délkoměru		
Výtokové pohárky- průměr	0 mm	až	10 mm	4 μm	Měření na mikroskopu				
12*	Válečkové měrky	0 mm	až	100 mm		2 μm	Měření mikrometrem	Kp 01-005	
	Ploché kalibry	0 mm	až	100 mm		2 μm			
	Lístkové spároměry a klínky	0 mm	až	30 mm		1,5 μm			
	Válečkové měrky	0 mm	až	30 mm		1,5 μm			
	Závitové kalibry- trny	0 mm	až	100 mm		5 μm			
13*	Tloušťkoměry a hmatadla	0 mm	až	500 mm	vnější měření	2,2 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-010	
		3 mm	až	500 mm	vnitřní měření	3,7 μm	Měření pomocí koncových měrek		
14*	Tloušťkoměry suchých vrstev	0 mm	až	40 mm	suché vrstvy	1,4 μm	Měření pomocí etalonu tloušťky	Kp 01-009	
15	Tloušťkoměry mokrých vrstev	0 mm	až	15 mm	mokrý vrstvy	1 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-009	
16*	Příměrné desky/ rovinnost	0 mm	až	5 mm	délka do 500 mm do 1000 mm do 2000 mm	3,5 μm 6,6 μm 35 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-008	
	Příměrná pravítka/ přímost	0 mm	až	5 mm	délka do 1000 mm do 2000 mm	5,1 μm 9,5 μm			
	Nožová pravítka/ přímost	0 mm	až	5 mm	délka do 100 mm	2,4 μm			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
						do 500 mm do 1000 mm	2,8 μm 5,1 μm			
17	Odvalovací měřidla délky	0 m	až	300 m			(0,2·L+ 10) mm	Měření pomocí speciálního měřicího zařízení	Kp 01-014	
18	Laserové měřiče vzdálenosti	0,5 m	až	8 m			0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-014	
19	Nivelační latě	0 m	až	7 m			0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-014	
20	Teleskopická měřidla délky	0 m	až	7 m			0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-014	
21	Měrky na svary/ parametry svaru	0 mm	až	20 mm			10 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-015	
22	Úhelníky 90°/ kolmost	0 mm	až	5 mm		delší strana do 100 mm do 1000 mm	2,8 μm (8·L+ 6,5) μm	Měření pomocí válce kolmosti a koncových měrek	Kp 02-001	
	/ přímost	0 mm	až	5 mm		delší strana do 100 mm do 1000 mm	2,2 μm 5,1 μm			
	/ rovnoběžnost	0 mm	až	5 mm			2,9 μm			
23	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0 mm	až	100 mm			0,5 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-017	
		100 mm	až	500 mm			1 μm	Měření na délkoměru		
		500 mm	až	950 mm			2 μm	Měření na lineárním výškoměru		
		950 mm	až	2800 mm			(3,5·L+ 0,6) μm	Měření na délkoměru		
24*	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0 mm	až	100 mm			2 μm	Měření mikrometrem	Kp 01-017	
		100 mm	až	300 mm			12 μm	Měření posuvným měřítkem		
		300 mm	až	2000 mm			15 μm	Porovnání s koncovými měrkami		
		2 m	až	10 m			0,5 mm	Měření etalonovým pásmem		
25*	Délkoměry	0 mm	až	1000 mm			(1·L+ 0,14) μm	Porovnání s koncovými měrkami	Kp 01-011	
		1000 mm	až	2800 mm			(2·L+ 0,17) μm			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
26*	Měřicí mikroskopy, profilprojektory a souřadnicové měřicí stroje	0 mm až 500 mm					$(1 \cdot L + 0,14) \mu\text{m}$	Porovnání s koncovými měrkami	Kp 01-019	
		500 mm až 2800 mm					$(2,2 \cdot L + 0,17) \mu\text{m}$	Porovnání s koncovými měrkami		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnížší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

CMC pro obor měření veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn. max jedn.					
1*	Úhloměry	0 °	až 360 °		1,2'	Měření pomocí úhlových měrek	Kp 02-002, Kp 01-015	
2*	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0 °	až 360 °		0,5'	Měření na mikroskopu	Kp 01-017, Kp 01-015	
3*	Měřicí mikroskopy, profilprojektory a souřadnicové měřicí stroje	0 °	až 360 °		0,3'	Porovnání s úhlovými měrkami	Kp 01-019	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

CMC pro obor měření veličiny: Síla

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Moment síly / Zařízení pro měření momentu síly, momentové klíče a šroubováky, pneumatické a elektrické utahovačky	0,15 Nm	až	2 Nm			0,97 %	Porovnání s etalonovým snímačem momentu síly	Kp 03-001	
		2 Nm	až	10 Nm			0,56 %			
		10 Nm	až	100 Nm			0,63 %			
		100 Nm	až	1000 Nm			0,78 %			
		1000 Nm	až	2000 Nm			0,65 %			
2	Síla / Siloměry a siloměrná zařízení	0,5 N	až	500 N		Tah a tlak	0,24 %	Porovnání s etalonovými zatěžovacími tělesy	Kp 03-002	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.						
1 *	Deformační a číslíkové tlakoměry, převodníky tlaku, měřicí řetězce tlaku	-90 kPa	až 100 kPa	přetlak	plyn	0,12 kPa	Porovnání s etalonovým tlakoměrem	Kp 05-001	
		0,1 MPa	až 2 MPa			1,2 kPa			
		0 MPa	až 2 MPa	přetlak	kapalina	1,2 kPa			
		2 MPa	až 10 MPa			6,0 kPa			
		10 MPa	až 100 MPa			59 kPa			
		30 kPa	až 170 kPa	Absolutní tlak ⁴	plyn	0,29 kPa			
		0,17 MPa	až 2,1 MPa			1,3 kPa			
		0,1 MPa	až 2,1 MPa	Absolutní tlak ⁴	kapalina	1,3 kPa			
		2,1 MPa	až 10 MPa			6,1 kPa			
		10 MPa	až 100 MPa			59 kPa			
		70 kPa	až 110 kPa	Barometrický tlak		0,26 kPa			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ Výsledný tlak je součtem relativního a barometrického tlaku. Výsledná nejistota je tvořena nejistotou relativního a barometrického tlaku

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1 *	Indikační teploměry a měřicí řetězce teploty	-20 °C	až	-5 °C			0,34 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v blokové pícce	Kp 07-001	
		-5 °C	až	50 °C			0,27 °C			
		50 °C	až	100 °C			0,48 °C			
		100 °C	až	650 °C			0,64 °C			
		-5 °C	až	40 °C			0,90 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v klimatické komoře		
2	Bezdotykové teploměry	30 °C	až	100 °C			1,7 °C	Porovnání s etalonovým terčovým černým tělesem	Kp 07-002	
		100 °C	až	200 °C			2,6 °C			
		200 °C	až	300 °C			2,7 °C			
		300 °C	až	400 °C			3,0 °C			
		400 °C	až	500 °C			3,3 °C			
3 *	Simulace signálů snímačů teploty / vyhodnocovací jednotky teplotních snímačů	-210 °C	až	-100 °C		J	0,57 °C	Simulace etalonovým kalibrátorem napětí včetně kompenzace studeného spoje	Kp 04-001	
		-100 °C	až	150 °C			0,33 °C			
		150 °C	až	760 °C			0,38 °C			
		760 °C	až	1200 °C			0,48 °C			
		-200 °C	až	-100 °C		K	0,66 °C			
		-100 °C	až	120 °C			0,40 °C			
		120 °C	až	1370 °C			0,63 °C			
		-250 °C	až	-150 °C		T	1,5 °C			
		-150 °C	až	400 °C			0,37 °C			
		0 °C	až	250 °C		R	1,9 °C			
		250 °C	až	1760 °C			1,2 °C			
		0 °C	až	250 °C		S	1,9 °C			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
		250 °C	až	1760 °C			1,2 °C			
		600 °C	až	1820 °C		B	1,8 °C			
		-200 °C	až	-100 °C		N	1,0 °C			
		-100 °C	až	410 °C			0,51 °C			
		410 °C	až	1300 °C			0,59 °C			
		-250 °C	až	-100 °C		E	1,3 °C			
		-100 °C	až	650 °C			0,47 °C			
		650 °C	až	1000 °C			0,51 °C			
		-200 °C	až	900 °C		L	0,81 °C			
		-200 °C	až	600 °C		U	0,95 °C			
		0 °C	až	1000 °C		C	0,72 °C			
		1000 °C	až	2310 °C			1,7 °C			
		-200 °C	až	0 °C		RTD	0,35 °C	Simulace etalonovým kalibrátorem odporu		
		0 °C	až	800 °C			0,58 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště						
		min	jedn.	max	jedn.											
1*	Stejnoseměrné napětí / Zdroje stejnoseměrného napětí	0 mV	až	100 mV		0,0037 % + 13 μV 0,0025 % + 37 μV 0,0024 % + 0,36 mV 0,0038 % + 3,6 mV 0,0041 % + 36 mV	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001, Kp 04-003								
		0,1 V	až	1 V												
		1 V	až	10 V												
		10 V	až	100 V												
		100 V	až	1000 V												
		1 kV	až	3 kV												
		3 kV	až	10 kV												
		Stejnoseměrné napětí / Měřidla stejnoseměrného napětí	0 mV	až						100 mV	0,008 % + 12 μV 0,008 % + 35 μV 0,008 % + 0,35 mV 0,008 % + 3,5 mV 0,008 % + 35 mV	Přímé generování etalonovým kalibrátorem				
			0,1 V	až						1 V						
			1 V	až						10 V						
	10 V		až	100 V												
	100 V		až	1000 V												
	2*		Stejnoseměrný proud / Zdroje stejnoseměrného proudu	0 μA		až	100 μA						0,05 % + 37 nA 0,05 % + 0,12 μA 0,05 % + 2,5 μA 0,05 % + 14 μA 0,05 % + 73 μA 0,05 % + 0,3 mA 0,10 % + 0,8 mA 0,15 % + 1,6 mA	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001, Kp 04-003	
				0,1 mA		až	1 mA									
				1 mA		až	10 mA									
		10 mA		až		100 mA										
		100 mA		až		400 mA										
		0,4 A		až		1 A										
1 A		až		3 A												
3 A		až		10 A												

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Stojnosměrný proud / Měřidla stojnosměrného proudu	0 A	až	40 A			2,8 % + 0,52 A	Přímé měření etalonovým klešťovým multimetrem		
		40 A	až	400 A			2,8 % + 2,8 A			
		10 A	až	100 A			0,2 % + 0,013 A	Nepřímé měření etalonovým bočníkem a multimetrem		
		100 A	až	200 A			0,2 % + 0,035 A			
		0 µA	až	100 µA			0,03 % + 35 nA	Přímé generování etalonovým kalibrátorem		
		0,1 mA	až	1 mA			0,03 % + 0,12 µA			
		1 mA	až	10 mA			0,03 % + 1,2 µA			
		10 mA	až	100 mA			0,03 % + 12 µA			
		0,1 A	až	1 A			0,03 % + 0,18 mA			
		1 A	až	10 A			0,05 % + 2,4 mA			
		10 A	až	50 A				Nepřímé porovnání s etalonovým bočníkem a multimetrem		
		0 A	až	20 A			0,56 % + 0,13 A	Simulace etalonového proudu kalibrátorem a proudovou cívkou		
		20 A	až	100 A			0,65 % + 0,17 A			
		100 A	až	500 A			0,53 % + 0,52 A			
		0,1 mV	až	100 mV			10 Hz až 20 kHz	Přímé měření etalonovým multimetrem		
		0,1 V	až	1 V			10 Hz až 20 kHz			
3*	Střídavé napětí / Zdroje střídavého napětí	1 V	až	10 V		10 Hz až 20 kHz	10 Hz až 20 kHz		Kp 04-001, Kp 04-003	
		10 V	až	100 V			10 Hz až 20 kHz			
		100 V	až	1000 V			10 Hz až 20 kHz			
		0,06 % + 51 µV					0,06 % + 0,36 mV			
		0,06 % + 3,6 mV					0,06 % + 37 mV			
		0,06 % + 0,29 V								

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Střídavé napětí / Měřidla střídavého napětí	1 kV	až	3 kV		50 Hz až 60 Hz	0,5 % + 0,039 kV	Nepřímé měření etalonovým kalibrátorem s Hipot adaptérem		
		3 kV	až	10 kV		50 Hz až 60 Hz	0,5 % + 0,11 kV			
		0,1 mV	až	100 mV		10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 43 μV	Přímé generování etalonovým kalibrátorem		
		0,1 V	až	1 V		10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 0,39 mV			
		1 V	až	10 V		10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 4,0 mV			
4*	Střídavý proud / Zdroje střídavého proudu	10 V	až	100 V		40 Hz až 1 kHz	0,08 % + 43 mV		Kp 04-001, Kp 04-003	
		100 V	až	1000 V		40 Hz až 1 kHz	0,08 % + 0,60 mV			
		0,1 μA	až	100 μA		10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 80 nA	Přímé měření etalonovým multimetrem		
		0,1 mA	až	1 mA		10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 0,54 μA			
		1 mA	až	10 mA		10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 7,5 μA			
		10 mA	až	100 mA		10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 56 μA			
		100 mA	až	400 mA		10 Hz až 1 kHz	0,10 % + 0,51 mA			
		0,4 A	až	1 A		10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 0,8 mA			
	Střídavý proud / Měřidla střídavého proudu	1 A	až	3 A		10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 2,4 mA			
		3 A	až	10 A		10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 16 mA			
		0 A	až	40 A		30 Hz až 60 Hz	2,0 % + 0,46 A	Přímé měření etalonovým klešťovým multimetrem		
		40 A	až	400 A		30 Hz až 60 Hz	2,8 % + 2,9 A			
		0,1 μA	až	100 μA		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,47 μA	Přímé generování etalonovým kalibrátorem		
		0,1 mA	až	1 mA		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,96 μA			
		1 mA	až	10 mA		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 9,5 μA			
		10 mA	až	100 mA		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 96 μA			
		0,1 A	až	1 A		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,95 mA			
		1 A	až	10 A		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 20 mA			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn.	max	jedn.						
		0 A	až	20 A	30 Hz až 60 Hz	0,56 % + 0,12 A	Simulace etalonového proudu kalibrátorem a proudovou cívkou				
		20 A	až	100 A	30 Hz až 60 Hz	0,65 % + 0,17 A					
		100 A	až	500 A	30 Hz až 60 Hz	0,53 % + 0,53 A					
5*	Stejnoseměrný odpor / Odporové dekády	0 Ω	až	10 Ω		0,01 % + 12 mΩ	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001, Kp 04-002			
		10 Ω	až	100 Ω		0,01 % + 58 mΩ					
		100 Ω	až	1000 Ω		0,01 % + 59 mΩ					
		1 kΩ	až	10 kΩ		0,01 % + 0,17 Ω					
		10 kΩ	až	100 kΩ		0,01 % + 2,1 Ω					
		100 kΩ	až	1000 kΩ		0,01 % + 32 Ω					
		1 MΩ	až	10 MΩ		0,04 % + 1,3 kΩ					
		10 MΩ	až	100 MΩ		0,8 % + 35 kΩ					
		100 MΩ	až	1000 MΩ		2,0 % + 0,21 MΩ					
	0,01 Ω	až	0,1 Ω	65μΩ		Nepřímé měření – volt – ampérová metoda	Kp 04-002				
		0,1 Ω	až	1 Ω				0,052 %			
		1 Ω	až	10 Ω				0,14 %			
	Stejnoseměrný odpor / Měřidla stejnoseměrného odporu					1 mΩ	2,4 μΩ 24 μΩ 2 % + 0,10 mΩ 0,2 % + 0,54 mΩ	Přímé měření etalonové odporové dekády nebo odporových normálů		Kp 04-001, Kp 04-003	
						10 mΩ					
		0,01 Ω	až	0,1 Ω							
		0,1 Ω	až	1 Ω							
		1 Ω	až	10 Ω		20 mΩ 40 mΩ					Přímé generování etalonovým kalibrátorem
		10 Ω	až	100 Ω							

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		100 Ω	až	1 Ω		0,27 Ω		Přímé generování etalonovou odporovou dekádou		
		1 kΩ	až	10 kΩ		2,4 Ω				
		10 kΩ	až	100 kΩ		24 Ω				
		0,1 MΩ	až	1 MΩ		0,24 kΩ				
		1 MΩ	až	10 MΩ		5,8 kΩ				
		0,1 MΩ	až	0,5 MΩ		0,05 % + 10 Ω	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		0,6 MΩ	až	0,9 MΩ		0,05 % + 15 Ω				
		1 MΩ	až	5 MΩ		0,05 % + 0,25 kΩ				
		6 MΩ	až	9 MΩ		0,05 % + 0,35 kΩ				
		10 MΩ	až	50 MΩ		0,1 % + 2,5 kΩ				
		50 MΩ	až	100 MΩ		0,1 % + 9 kΩ				
		100 MΩ	až	2000 MΩ		1,3 % + 5,8 kΩ				
6	Přechodový odpor / Revizní přístroje						Přímé generování etalonovou odporovou dekádou nebo odporovými normály	Kp 04-003		
		</								

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		1 MΩ	až	5 MΩ		Měřicí napětí do 500 V	0,05 % + 0,25 kΩ			
		6 MΩ	až	9 MΩ			0,05 % + 0,35 kΩ			
		10 MΩ	až	50 MΩ		Měřicí napětí do 1000 V	0,1 % + 2,5 kΩ			
		50 MΩ	až	100 MΩ			0,1 % + 9,0 kΩ			
		100 MΩ	až	1000 MΩ		Měřicí napětí do 5000 V	1,2 %			
		1 GΩ	až	10 GΩ			1,2 %			
8	Unikající proud / Revizní přístroje	0,1 mA	až	1 mA		50 Hz až 60 Hz	0,10 % + 0,54 μA	Přímé měření etalonovým ampérmetrem	Kp 04-003	
		1 mA	až	10 mA		50 Hz až 60 Hz	0,15 % + 7,5 μA			
		10 mA	až	100 mA		50 Hz až 60 Hz	0,10 % + 56 μA			
9	Impedance ochranné smyčky, impedance sítě / Revizní přístroje	0,4 Ω	až	2 Ω		Hodnota parametru Z ₀	32 mΩ	Přímé generování impedance etalonovým kalibrátorem	Kp 04-003	
		0,05 Ω	až	+ Z ₀			5,1 mΩ			
		0,10 Ω	až	+ Z ₀			5,5 mΩ			
		0,22 Ω	až	+ Z ₀			6,1 mΩ			
		0,33 Ω	až	+ Z ₀			6,8 mΩ			
		0,50 Ω	až	+ Z ₀			7,6 mΩ			
		1,0 Ω	až	+ Z ₀			11 mΩ			
		5,0 Ω	až	+ Z ₀			34 mΩ			
		10 Ω	až	+ Z ₀			57 mΩ			
		100 Ω	až	+ Z ₀			0,53 Ω			
		1000 Ω	až	+ Z ₀			5,2 Ω			
10	Vybavovací proud proudových chráničů / Revizní přístroje	2 mA	až	10 mA			1,2 % + 72 μA	Porovnání s etalonovým kalibrátorem	Kp 04-003	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		10 mA	až	30 mA			1,2 % + 0,11 mA			
		30 mA	až	100 mA			1,2 % + 0,17 mA			
		100 mA	až	300 mA			1,2 % + 0,84 mA			
		300 mA	až	1000 mA			1,2 % + 1,7 mA			
		1000 mA	až	3000 mA			1,2 % + 3,0 mA			
11	Vypínací čas proudových chráničů / Revizní přístroje	20 ms	až	900 ms			1 ms	Porovnání s etalonovým kalibrátorem	Kp 04-003	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnížší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1 *	Časový interval / mechanické a digitální stopky, časovače a jiná měřidla času	5 s		až	3600 s		11 ms	Porovnání s etalonovým čítačem	Kp 06-001	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnížší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).